

FM401到FM407

表面贴装玻璃钝化结型整流器

反向电压50至1000V正向电流1.0A

特征

*塑料包装有保险商实验室

易燃性分类94V-0

*高温冶金

保税建设

*无腔玻璃钝化结

*能够达到环保标准

MIL-S-19500

* 1.0 TA = 75时的操作 °C，没有热失控

*典型的IR小于1.0 μA

*高温焊接保证：

260°C / 10秒

机械数据

案例：JEDEC DO-214AC，模压塑料覆盖玻璃体

端子：镀层轴向引线，可焊接每个

MIL-STD-750，方法2026

极性：色带表示阴极端

安装位置：任何

重量：0.0023盎司，0.065克

处理预处理：无

电气特性

1. 除非另有说明，否则在25°C环境温度下的最大和热特性额定值。

参数符号	符号	调频 401	调频 402	调频 403	调频 404	调频 405	调频 406	调频 407	单元
设备标记代码		M 0 1	M 0 2	M 0 3	M 0 4	M 0 5	M 0 6	M 0 7	
最大重复峰值反向电压	V RRM	50	100	200	400	600	800	1000	V
最大RSM电压	V RSM	35	70	140	280	420	560	700	V
最大DC阻断电压	V DC	50	100	200	400	600	800	1000	V
最大平均正向整流电流 TA = 75°C时的引线长度为0.375" (9.5mm)	IF (AV)	1.0							一个
峰值正向浪涌电流8.3ms单半正弦波， 波叠加在额定负载（JEDEC方法）	IFSM	三十							一个
典型热阻（注1）	θJA	75							°C / W
操作接点和存储温度范围	TJ, TSTG	-50到+150							C

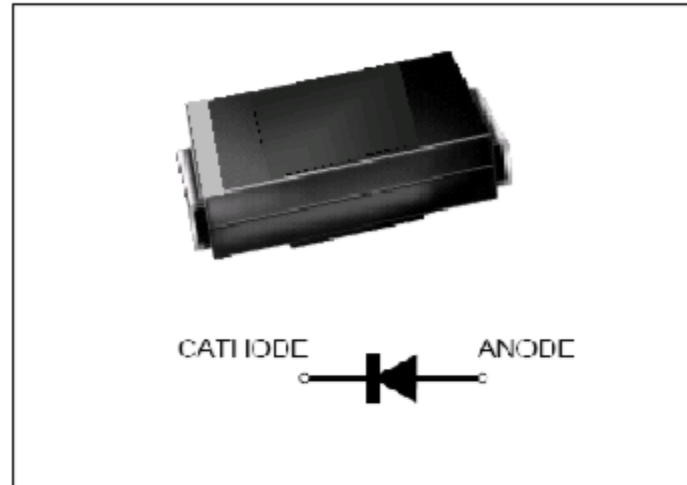
电气特性额定值 在25°C环境温度下，除非另有规定。

参数符号	符号	调频 401	调频 402	调频 403	调频 404	调频 405	调频 406	调频 407	单元
最大瞬时正向电压1.0A	V F	1.1							V
最大直流反向电流TA = 25 °C	IR	5							μA
额定阻断电压TA = 125 °C		50							
典型结电容在4.0V，1MHz	CJ	8							PF

笔记：

1. IF = 0.5A，IR = 1.0A，IRR = 0.25A

2. 8.0mm2 (.013mm厚) 的陆地区域



我们宣布产品合规的材料

符合ROHS要求

FM401到FM407

2. 额定值和特性曲线 (除非另有说明, $T_A = 25^\circ\text{C}$)

图1 - 正向电流降额曲线

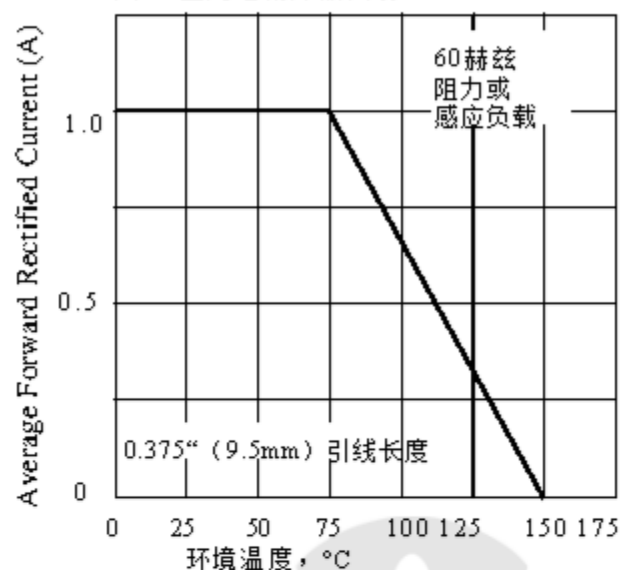


图2 - 最大非重复峰值

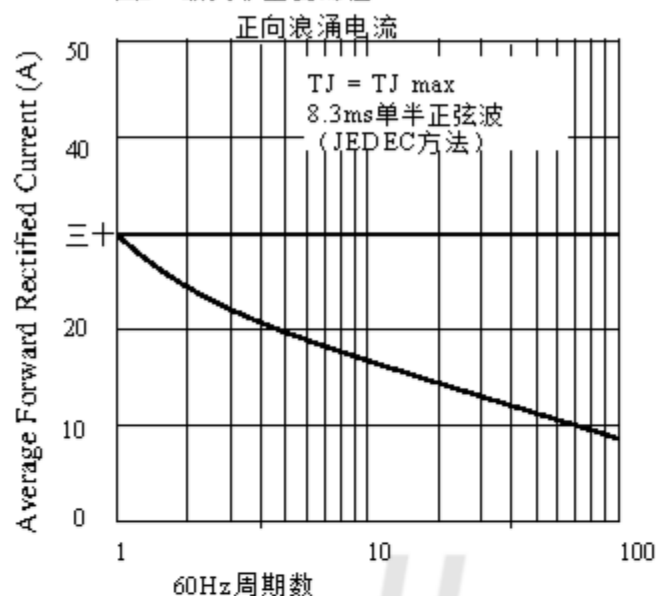


图3 - 典型的瞬时前进
特点

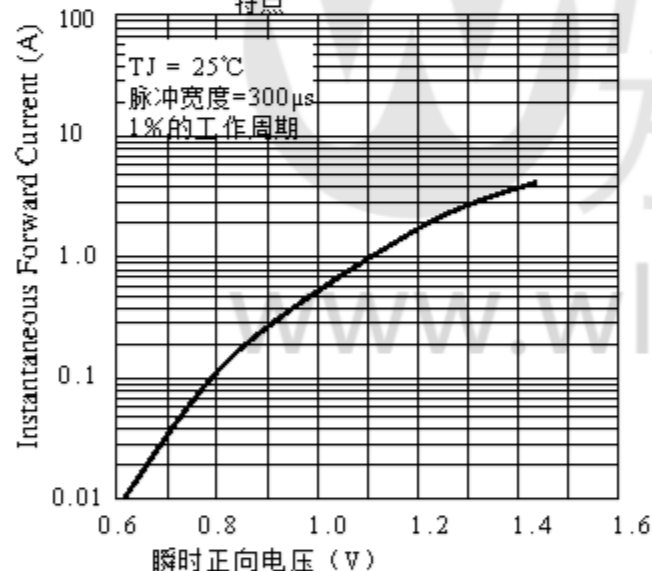


图4 - 典型的反向特性

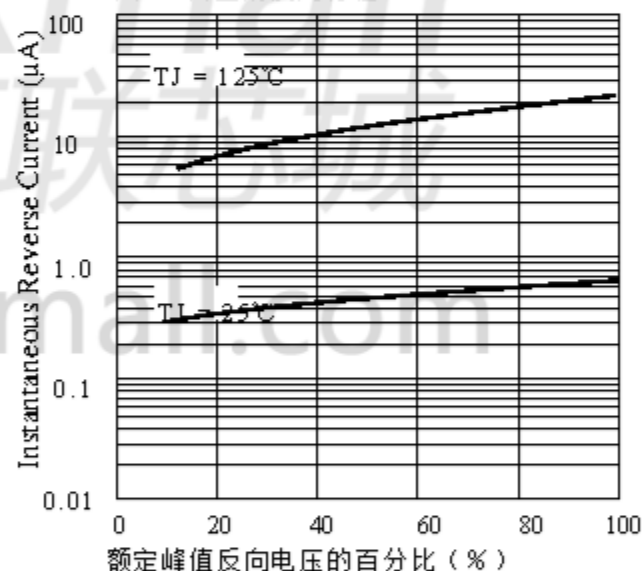


图5 - 典型的瞬态热
阻抗

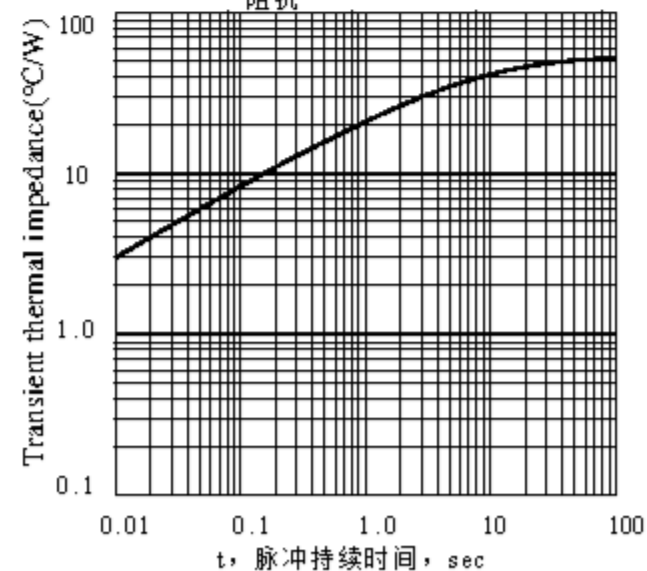
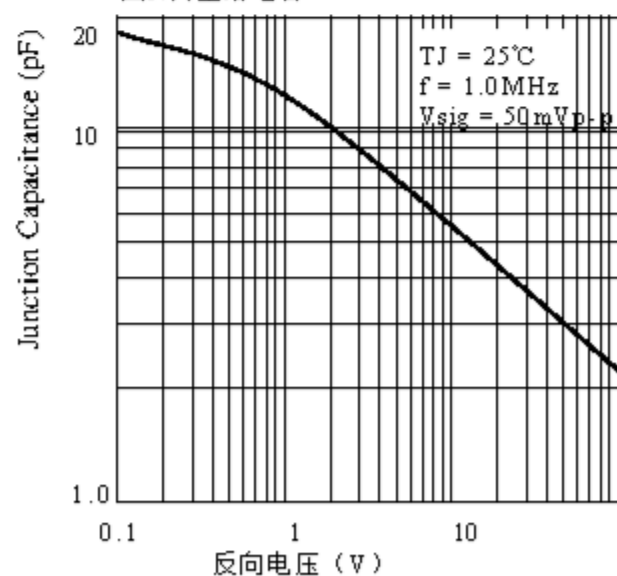
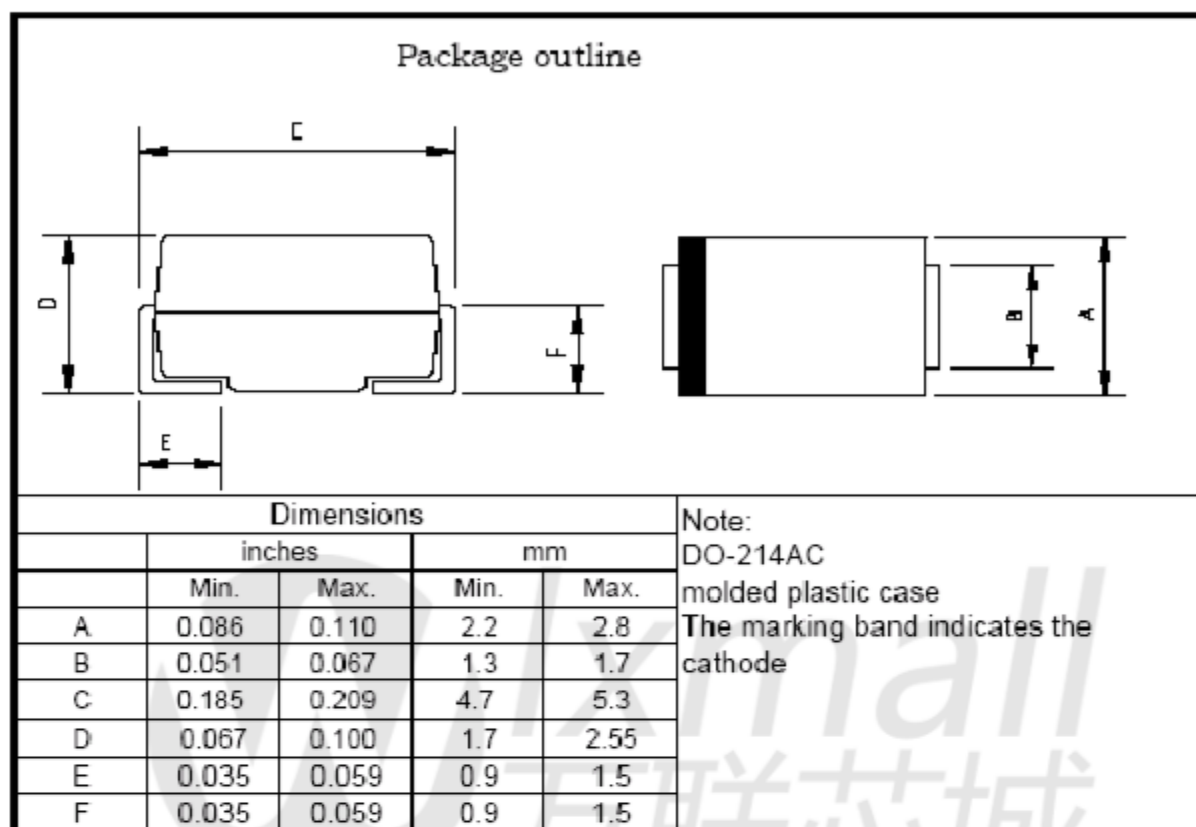


图6. 典型结电容



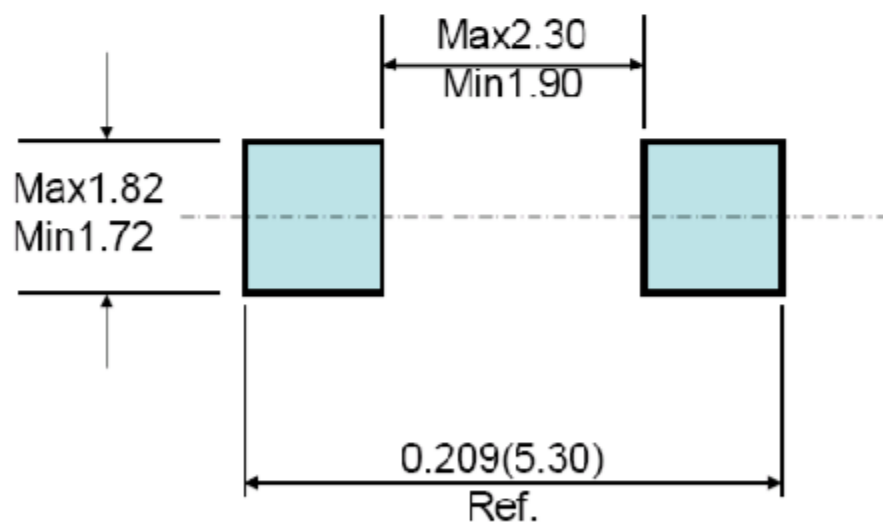
FM401到FM407

3.尺寸:



www.wxlmall.com

Mounting Pad Layout
---SMA

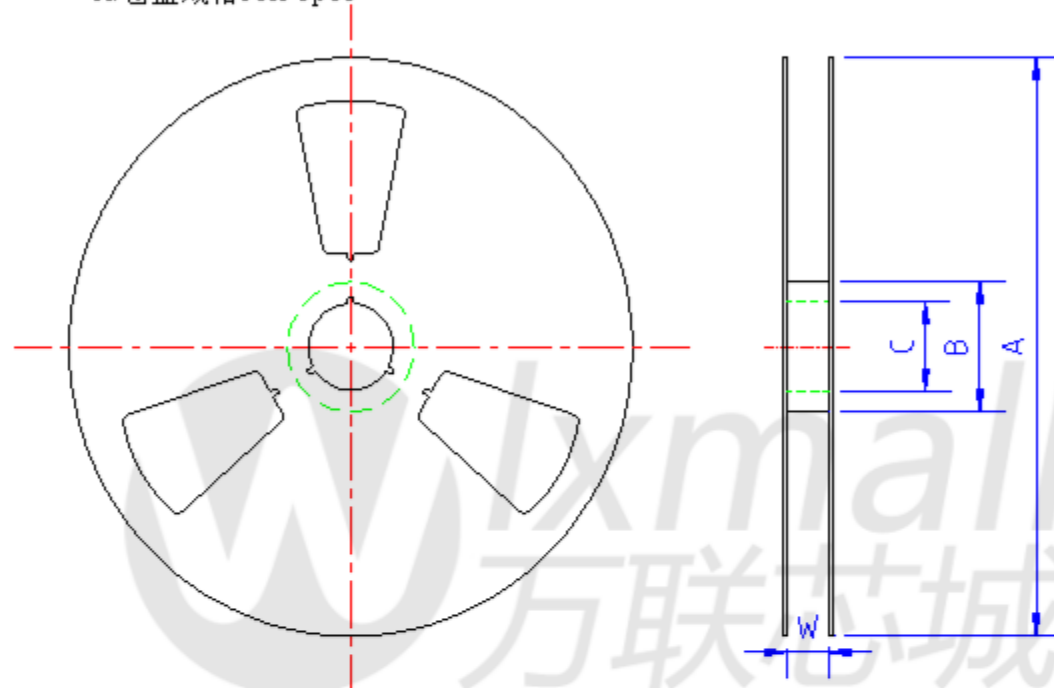


标题标题: 塑封生产线SMD产品包装规范 SMD的包装规格	文件编号: WI-258
	第3版 第0次修改
	第 2页

SMD产品通用包装材料规格以及包装产品数量
一般包装材料规格.和数量

1.1卷装reel

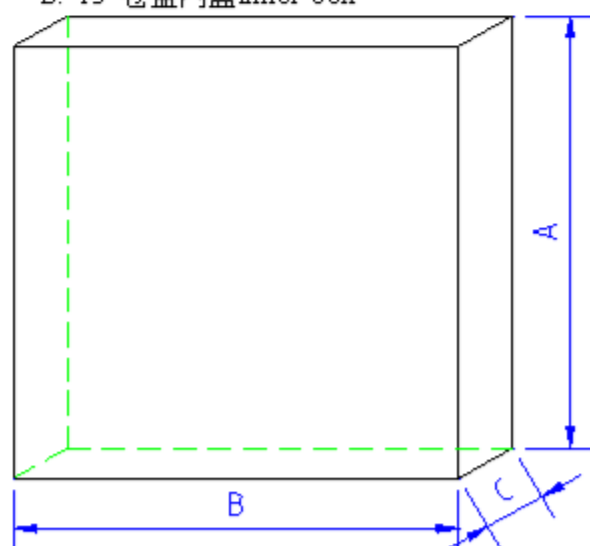
A. 卷盘规格reel spec



单位: 毫米

规格	一个	Z	CW	每卷数量	
SMA 7" 卷盘	177.0±2.0	54.0±0.5	13.0±0.5	13.2±0.2	2K
SMA13" 卷盘	330.0±2.0	75.0±0.5	13.0±0.5	13.2±0.2	5K
SMB13" 卷盘	330.0±2.0	75.0±0.5	13.0±0.5	13.5±0.5	3K
SMC13" 卷盘	330.0±2.0	75.0±0.5	13.0±0.5	17.0±0.5	3K

B. 13"卷盘内盒inner box



单位: 毫米

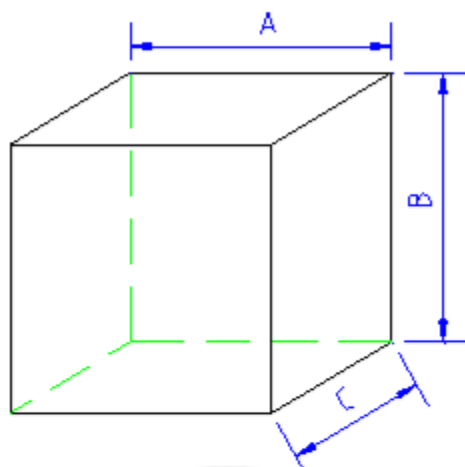
	一个	公元前	
尺寸	335 ±5.0	335 ±2.0	40 ±1.0

按以上包装方式, 产品包装数量: 数量

规格	每盒数量
SMA13" 卷盘	10K
SMB13" 卷盘	6K
SMC13" 卷盘	6K

标题标题: 塑封生产线SMD产品包装规范 SMD的包装规格	文件编号: WI-258
	文件编号: WI-258
	第 3页

C. 7"卷盘盒box



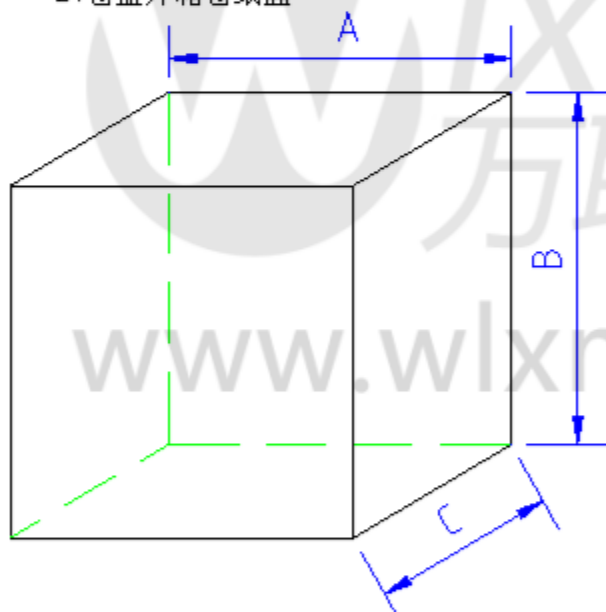
单位: 毫米

	一个	公元前	
尺寸	188 ±2.0	188 ±2.0	138 ±2.0

按以上包装方式, 产品包装数量: 数量

	每盒数量
7" 卷盘	16K

D. 卷盘外箱卷纸盒



单位: 毫米

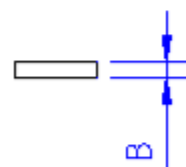
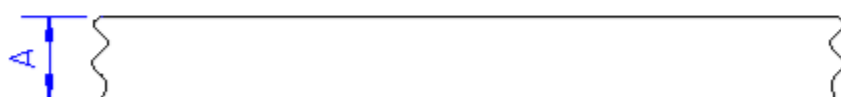
	一个	公元前	
尺寸	350 ±2.0	340 ±2.0	350 ±2.0

按以上包装方式, 产品包装数量:

规格	每箱数量
SMA 7"卷盘	80K
SMA13" 卷盘	80K
SMB13" 卷盘	48K
SMC13" 卷盘	36K

1.2编带规格tape spec

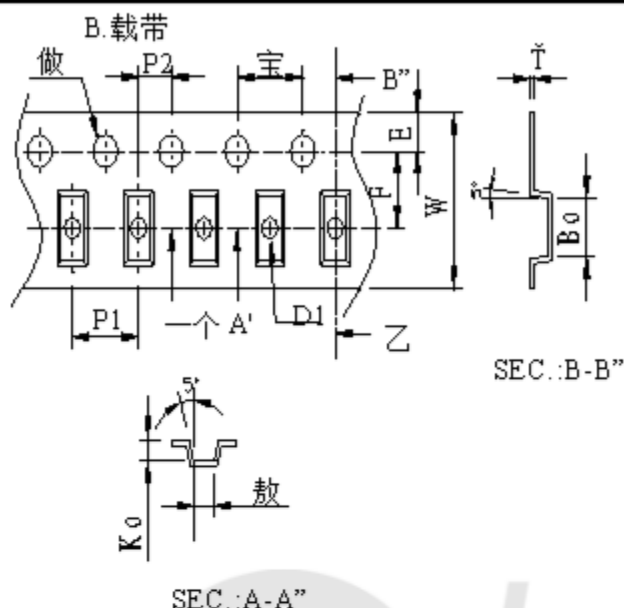
A. 盖带盖带



单位: 毫米

	一个	乙
SMA	9.30±0.10	0.068±0.005
S M B		
S M C	13.30±0.10	

标题标题: 塑封生产线SMD产品包装规范 SMD的包装规格	文件编号: WI-258
	第3版 第0次修改
	第 4页



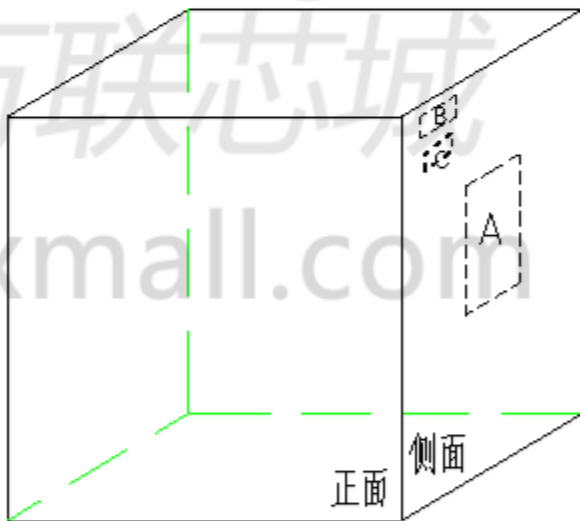
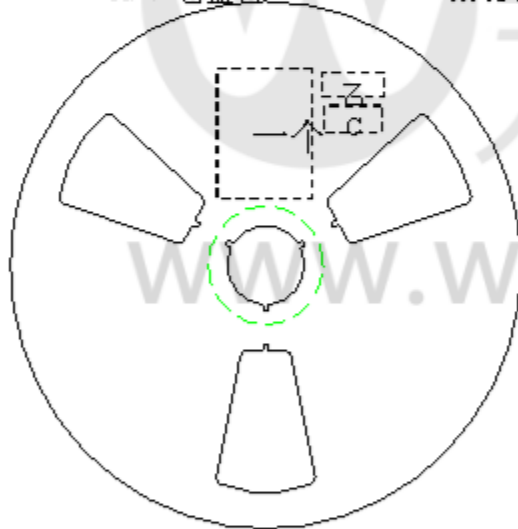
类型	S M A	SMB	S M C
w ^	12 ±0.3	12 ±0.3	16 ±0.3
P 1 4	±0.1	8 ±0.1	8 ±0.1
E	1.75 ±0.1	1.75 ±0.1	1.75 ±0.1
F	5.5 ±0.05	5.5 ±0.05	7.5 ±0.05
D0	1.55 ±0.05	1.55 ±0.05	1.55 ±0.05
D1	1.5 ±0.1	1.55 ±0.05	1.55 ±0.05
P 0 4	±0.1	4 ±0.1	4 ±0.1
P 2 2	±0.05	2 ±0.05	2 ±0.05
10 P 0	40 ±0.2	40 ±0.2	40 ±0.2
A0	2.79 ±0.1	3.8 ±0.1	6.05 ±0.1
B0	5.33 ±0.1	5.4 ±0.1	8.31 ±0.1
K0	2.36 ±0.1	2.45 ±0.1	2.54 ±0.1
T	0.25 ±0.05	0.25 ±0.05	0.25 ±0.05

2, SMD产品通用包装规范SMD的一般规格

5.2.1国内客户国内

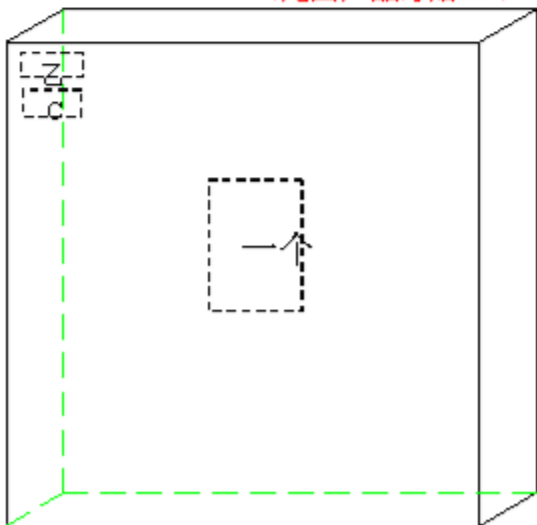
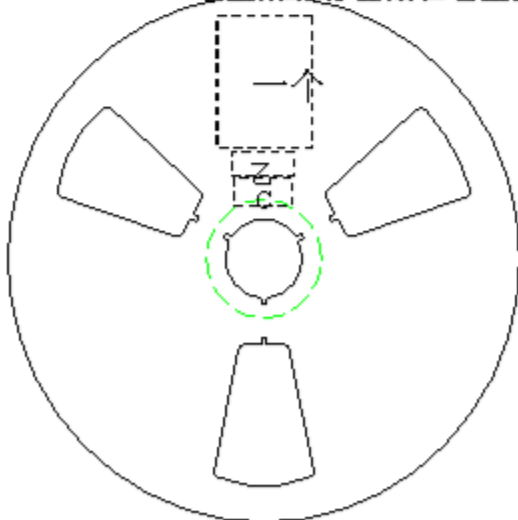
A. 7“卷盘卷

所有标签贴在卷盘负极上



甲处：贴LRC标签； 乙处：贴ROHS标签 C处：贴无卤标签HF标签
(无卤产品才贴HF)

B. 13“卷盘所有标签贴在卷盘负极上



甲处：贴LRC标签； 乙处：贴ROHS标签 C处理：贴无卤标签（无卤产品才贴HF）

标题标题： 塑封生产线SMD产品包装规范 SMD的包装规格	文件编号： WI-258
	第3版 第0次修改
	第 五 页

C. 标签要求标签规格：

LRC标签规格

型号 TYPE	*****	← LRC产品型号类型
数量(只) QTY(PCS)	*****	← 产品数量
批号 LOT	*****	← 产品批号LOT
日期 DATE	*****	← 产品生产日期 日期
检验员： CHECKER QC章		

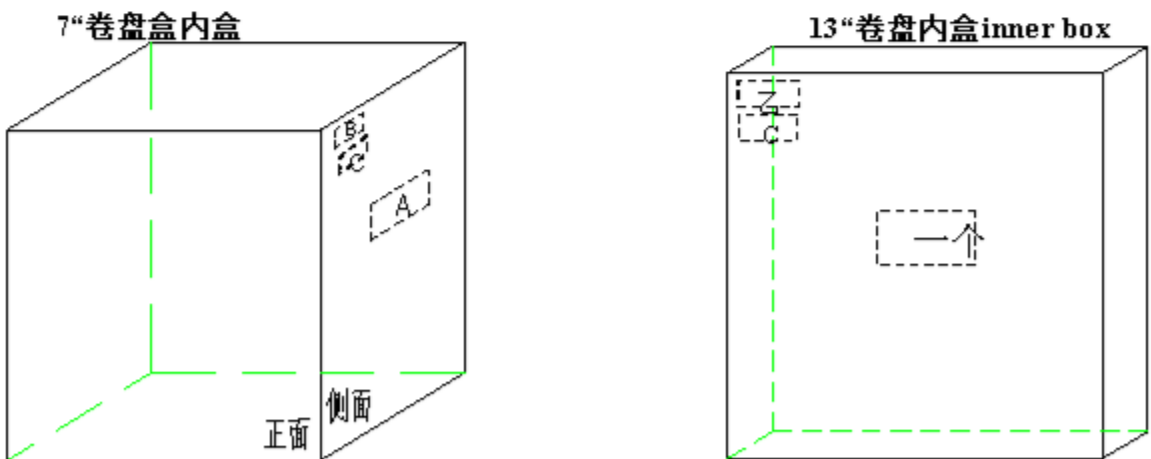
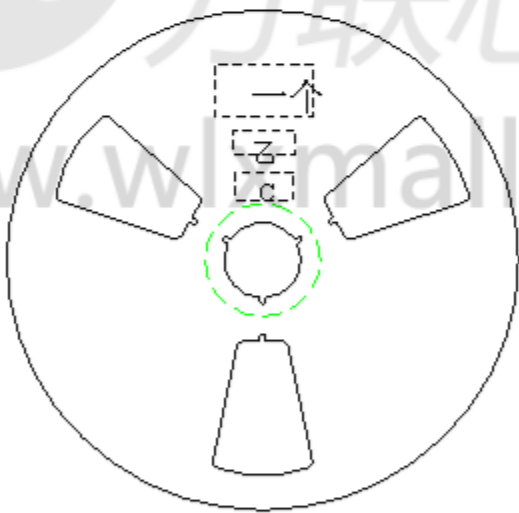
ROHS标签


无卤标签HF标签

绿色

2.2 国外客户 所有标签贴在卷盘负极上

海外



甲处：贴LRC标签； 乙处：贴ROHS标签 丙处：贴无卤标签HF标签

(无卤产品才贴HF)

**LRC**乐山无线电股份有限公司
Leshan Radio Company, Ltd

标题标题:

塑封生产线SMD产品包装规范
SMD的包装规格

文件编号: WI-258

第3版 第0次修改

第 6 页

LRC标签标签

类型: *****
标记: *****
Q'TY:*****
日期: *****

← LRC产品型号

← 印字型号

← 产品数量

← 产品生产日期

ROHS标签



无卤标签HF标签

绿色

注意事项注意:

1. 13"卷盘内盒装好产品,需用热缩膜包装;13"卷轴 'inner box must be packed by shrink film

2.所有编带产品卷装完成后,用白色胶带将编带粘牢;

每包胶带后,必须用白色胶带固定

3.1产品出厂检验报告OQC检测报告

每批出货时,需要附上出厂检验报告

每一批都必须带有测试报告

3.2尾箱

同一编码每批次只允许出现一个尾数箱,对于尾数物料,须用缓冲材料对空余部分填充好,保证物料在受到一定的外作用力下不发生明显移动,且物料间无碰撞.

对于尾数为每个批次框材料,相同的编码只是一个结尾

充满缓冲材料.

FM401到FM407

4.更新记录

版次	更新记录	更新作者	更新日期
1	第一版	周杰	2010-4-13
2	增加包装规范	周杰	2011-9-13