

SHENZHEN XI NFEIHONG

深圳市鑫飞宏电子有限公司



➤ 国家高新技术企业

➤ 深圳市专精特新企业

www.xfhong.com





发展历程



公司简介



公司资质

XIN FEI HONG

DEVELOPMENT PROCESS

发展历程

2010

成立深圳市鑫飞宏电子有限公司

2012

以锂电池领域为核心的产品推广

2016

研发 MOS 及锂电池保护 IC 等，创建自主品牌

2017

与传音手机合作，业绩突破亿元大关

2018

荣获深圳市高新技术企业

2020

荣获国家高新企业，产品销量突破20亿颗

2021

业绩突破2亿元，通过质量管理体系认证、知识产品管理体系认证、售后服务认证证书

2022

成立实验室，荣获深圳市专精特新企业，创维投标项目中标

2023

BYD审厂，乔迁至龙华区数字创新中心



COMPANY PROFILE

公司简介

深圳市鑫飞宏电子有限公司成立于2010年，是一家集高精度、低功耗电池保护、电池管理IC及高效率、高密度、低阻值Trench（沟槽型）MOSFET、SGT（屏蔽栅沟槽）MOSFET管研发和销售的集成电路设计公司，属于国家高新技术企业，深圳市专精特新企业。

产品已获得发明专利、实用新型、集成电路，布图设计授权和计算机软件著作权近百项。品质保障是企业发展的根基，我们获得了质量管理体系认证、知识产权管理体系认证、售后服务体系认证等证书。

公司产品广泛应用于手机、智能可穿戴设备、PD快充、电子烟、电动工具、无人飞机、太阳能路灯、蓝牙音箱、小功率储能、仓储机器人等众多领域，成为业界标杆产品，为客户提供安全、稳定、可靠的高性价比电池管理解决方案。积累了全球知名终端用户。产品已批量出货给传音、TCL、漫步者、realme等领先企业。年销售数量达到20亿颗以上。



专注



创新



诚信



共赢



发展历程



公司简介



公司资质



CORPORATE QUALIFICATION

公司资质

- 国家高新技术企业
- 深圳专精特新企业
- 公司获得计算机软件著作权22项
- 公司累计获得发明专利、实用新型专利20项
- ISO9001-2015国际质量体系认证
- GB/T29490-2013知识产权管理体系认证
- GB/T27922-2011售后服务认证



发展历程



公司简介



公司资质



CERTIFICATE



产品类型

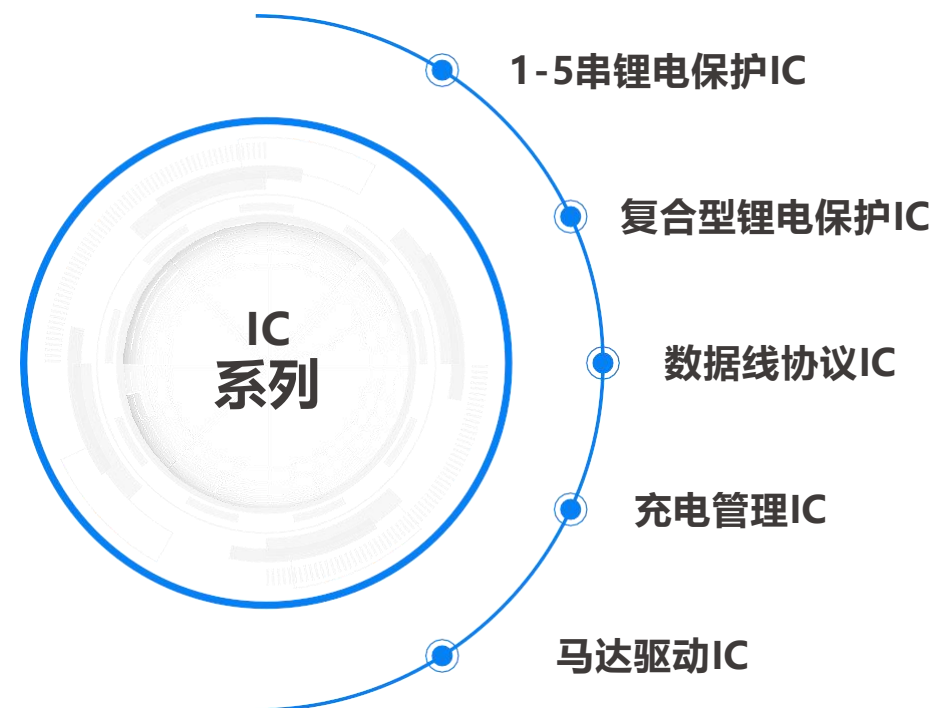
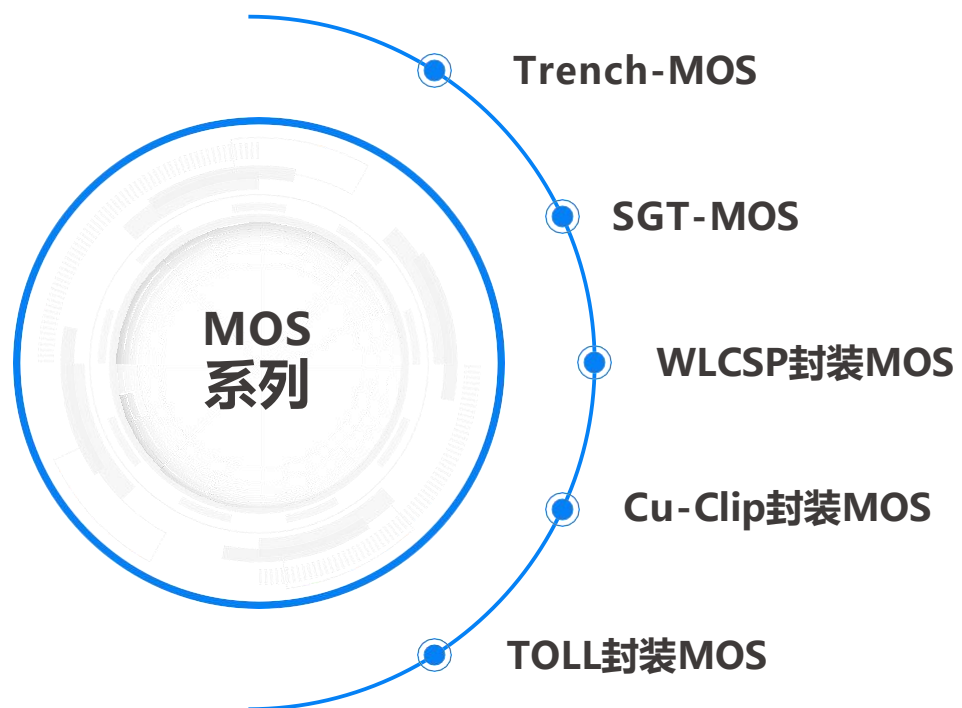


应用领域



应用客户

产品类型 PRODUCT INTRODUCTION



应用领域

PRODUCT INTRODUCTION



产品类型



应用领域



应用客户



手机



无人飞机



智能可穿戴设备



太阳能路灯



PD 快充



蓝牙音箱



电子烟



储能



电动工具



仓储机器人



数据线



移动电源

COOPERATIVE PARTNER

应用客户



产品类型



应用领域



应用客户



保障服务

SAFEGUARD SERVICE

试验设备



设计验证



品质监控



技术支持

- ✓ 公司创建实验室，拥有先进半导体功率器件动静态测试设备，可靠性测试设备，系统评估测试平台和实效性分析系统，负责公司产品的设计验证，品质监控和客户技术支持。
- ✓ 我们将持续不断投资先进器件测试设备，并开放对客户实行免费测试服务。



可靠性

可靠性考核项目
HTRB/HTGB/H3TRB/IOLH
AST/TCT/PCT/THT/HTS等



失效分析

分析项目：超声扫描、激光/化学开帽显微红外热点定位、焊线强度测试、高倍率外观检查



器件测试

测试项目：动态/静态参数测试
雪崩参数测试、瞬态/稳态热阻测试、栅极电阻测试、结电容测试等



应用测试

测试项目：雷击浪涌
ESD-HBMEMC-ESR

保障服务

SAFEGUARD
SERVICE

品质服务



技术服务标准

24H ———— 

首次响应及紧急措施在
24H以内完成

48H ———— 

48H以内进行原因分析、
制定对策

7D ———— 

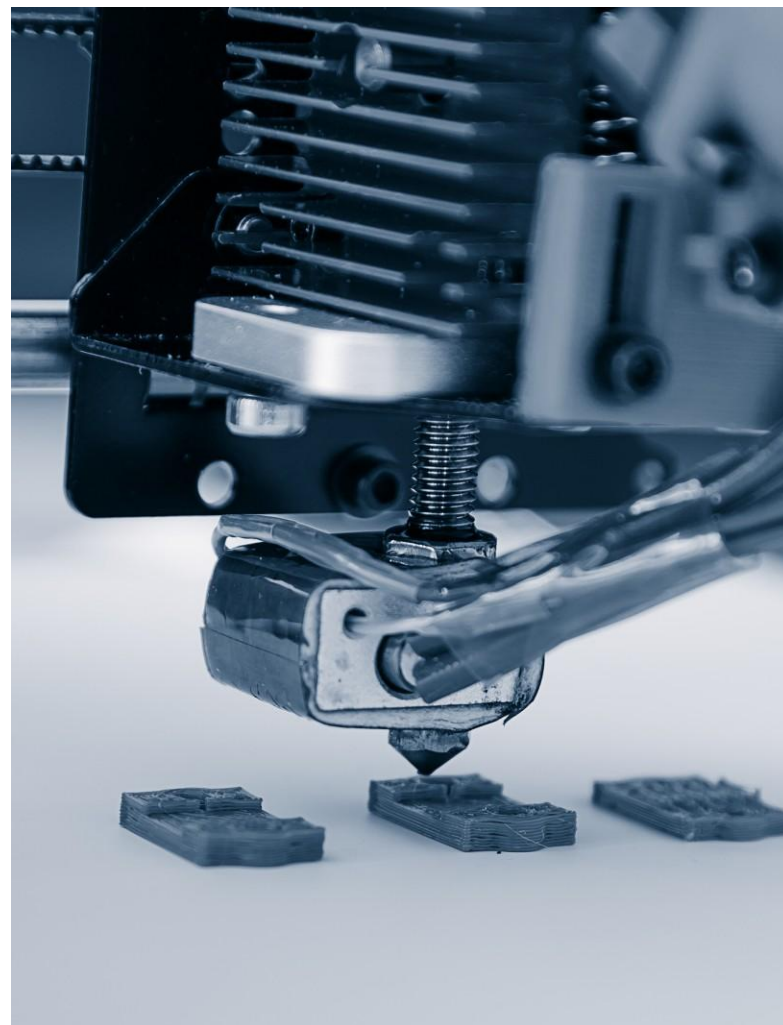
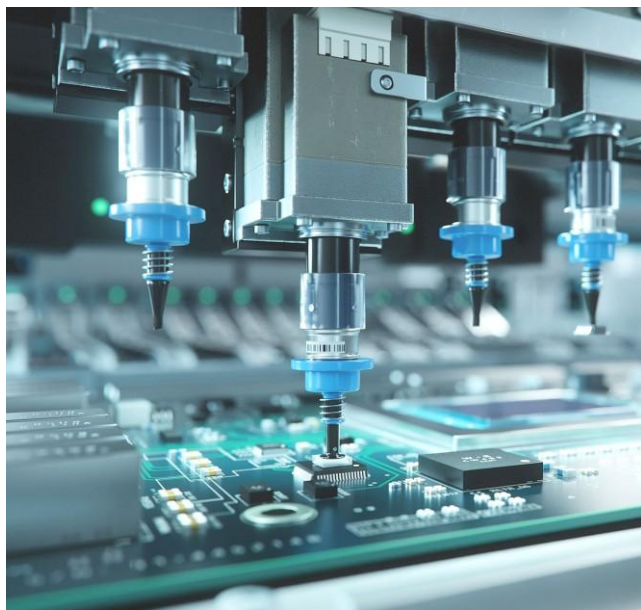
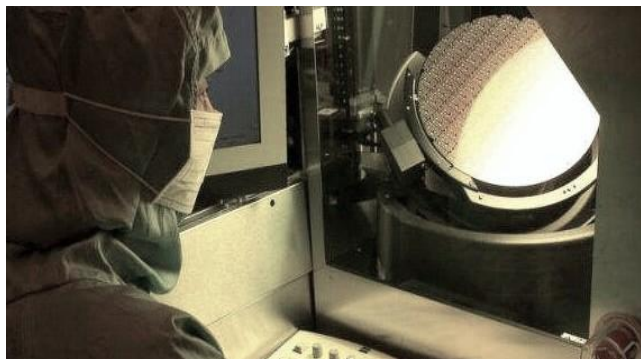
7个工作日内出8D报告，
15天未再接到不良反馈，
方可关闭特殊通道



保障服务

SAFEGUARD SERVICE

客户专用产品定制



PRODUCT PLANNING

产品规划

发展领域拓展

工业类

医疗设备

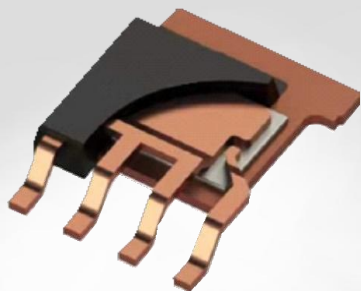
汽车电子

MOS

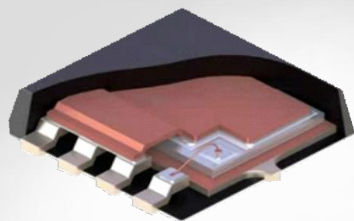
氮化镓，碳化硅，高耐压，低阻抗，大电流
MOS，配合先进封装工艺，持续创新。

IC

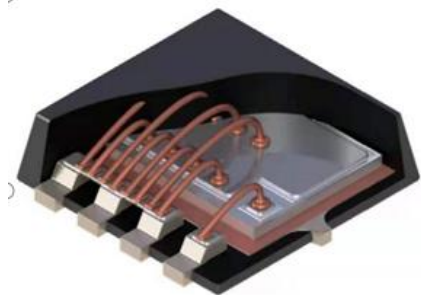
6-16串锂电池管理IC，及电量计
系统管理芯片。



全铜夹工艺



铜夹+铜线工艺



多铜线工艺

FH3204GS Cu-Clip

采用最先进的全铜夹工艺封装，VDS耐压：40V，ID电流：120A，内阻：1.6mΩ

主要优点：

- ❑ 芯片与管脚的连接采用铜片，一定程度上取代芯片和引脚间的标准引线键合方式，因而可以获得独特的封装电阻值、更高的电流量、更好的导热性能。
- ❑ 引线脚焊接处无需镀银，可以充分节省镀银及镀银不良产生的成本费用。
- ❑ 产品外形与正常产品完全保持一致。

应用领域

产品主要应用在服务器、便携式电脑、
电池/驱动器、显卡、马达、电源供应等领域。



FH5010TL

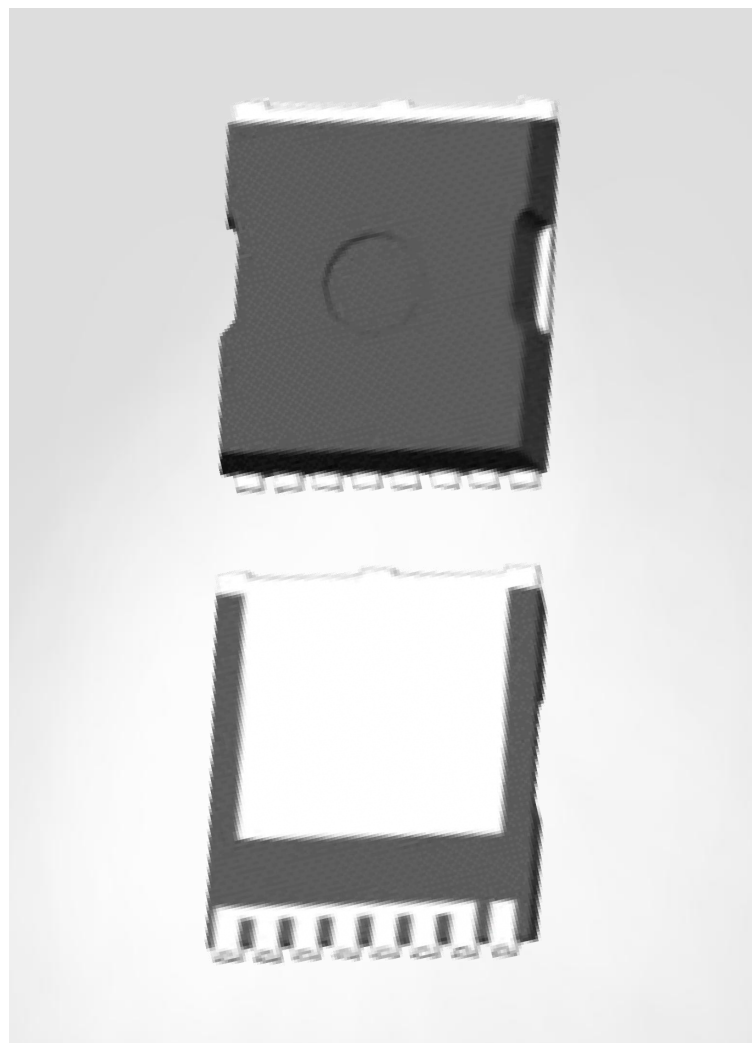
VDS耐压: 100V , **ID电流:** 300A, **内阻:** 1.6 mΩ , **TOLL-8L封装**

主要优点

- 1、封装的占位面积仅为 9.90 mm x 11.68 mm, 与 传统TO-263-7L封装相比, PCB 面积可节省 30%。它的外形仅为 2.30 毫米, 占用的体积比TO-263-7L封装小 60%。
- 2、它也属于4引脚型封装, 能够对栅极驱动的信号源端子进行开尔文连接, 从而减小封装中源极线的电感, 进而发挥MOSFET实现高速开关性能, 抑制开关时产生的振荡。
- 3、与传统252/263封装相比, 其导通开关损耗降低了约60, 关断切换损耗降低了约50%。
- 4、设计中显著提高能效和功率密度, 改善电磁干扰(EMI) 并更容易进行PCB 设计。

应用领域

产品主要用于大电流应用场景, 最优化的封装。最大电流可达300A以上, 主要应用于动力BMS、逆变储能、低速电动车、电动工具、无人机电调、潜航器电机等大电流应用场景。



CORPORATE CULTURE

企业文化

HONG
XINFEI



企业使命

研发生产卓越芯片，为人类社会提供智能美好生活。



企业愿景

中国芯片产业的标杆，为国家和民生提供优质芯片。



核心价值观

专注、诚信、共赢



行为准则

安全、创新、服务。



THANK YOU 鑫飞宏 | 合作共赢