

技术数据表

TOP View LED

67-21 / S3C-AS1T1 / 2T

特征

- . P-LCC-2包装.
- . 白色包裹.
- . 光学指标.
- . 无色透明窗.
- . 宽视角.
- . 适用于汽相回流焊, 红外回流焊和波峰焊工艺.
- . 可自动放置设备进行计算.
- . 可用磁带和卷轴 (8mm磁带).
- . 无铅.
- . 该产品本身将保持在符合RoHS的版本中.



说明

- . 67-21系列有橙色, 绿色, 蓝色和黄色. 由于包装设计, LED具有宽视角并通过内部反射器优化了光耦合. 该功能使其成为光管应用的理想选择. 低电流要求使得此设备非常适合便携式设备或任何其他电源应用. 溢价.

应用

- . 汽车: 仪表板和开关中的背光.
- . 电信: 电话和传真中的指示灯和背光.
- . 用于LCD, 开关和符号的平面背光.
- . 光管应用.
- . 一般使用.

设备选择指南

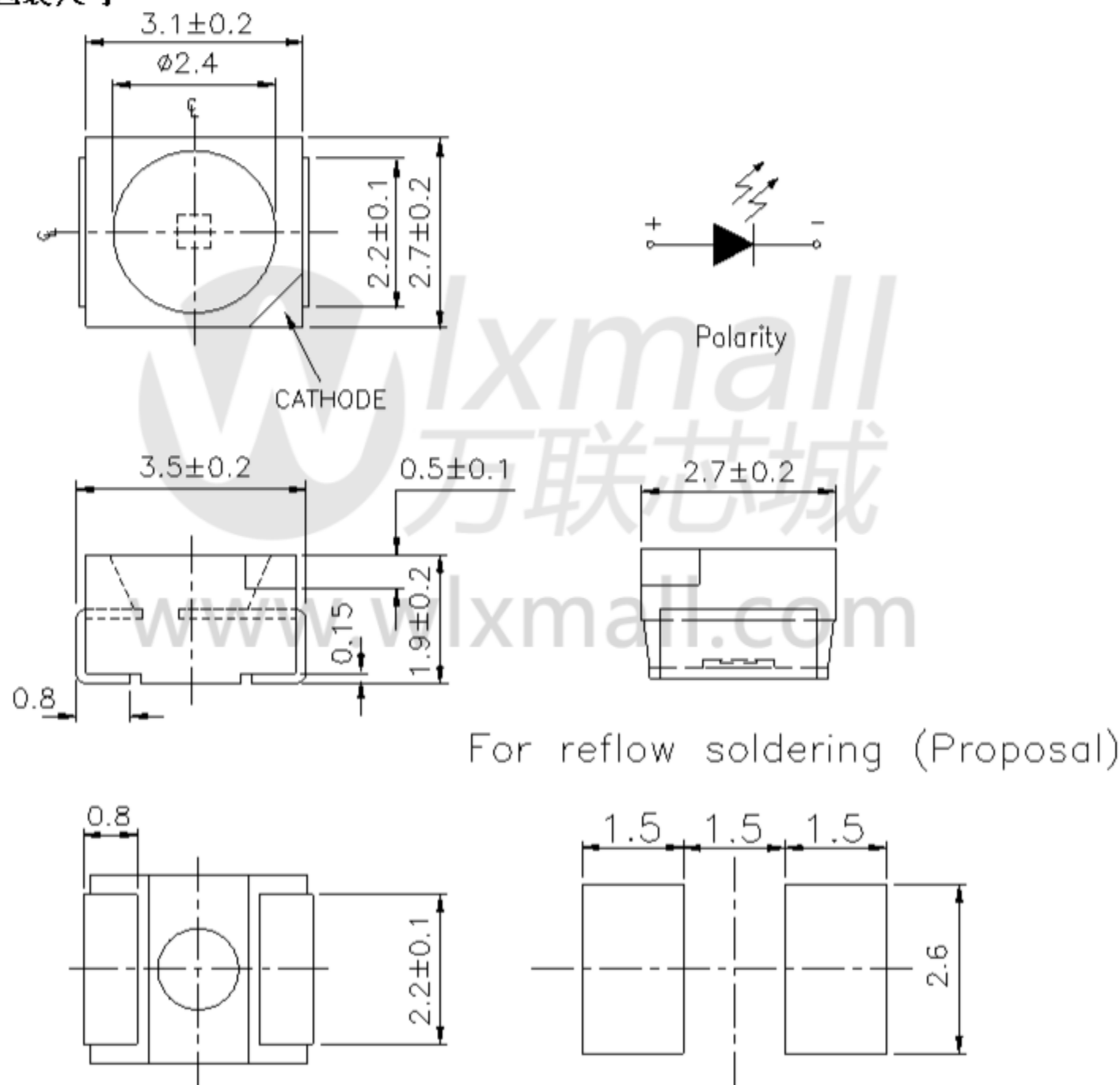
芯片	发射颜色	树脂颜色
材料		
AlGaInP系	红橙色	水清澈

技术数据表

TOP View LED

67-21 / S3C-AS1T1 / 2T

包装尺寸



注：除非提及的公差为 ± 0.1 mm，单位=mm

技术数据表

TOP View LED

67-21 / S3C-AS1T1 / 2T

绝对最大额定值 (Ta = 25℃)

参数	符号	评分	单位
反向电压	V _R	五	V
正向电流	I _F	50	嘛
峰值正向电流 (占空比1/10 @ 1KHz)	I _{FP}	60	嘛
功耗	钋	60	毫瓦
静电放电 (HBM)	ESD	2000	V
工作温度	TOPR	-40~+85	℃
储存温度	TSTG	-40~+90	℃
焊接温度	TSOL	回流焊接: 260℃10秒. 手工焊接: 350℃3秒.	

电光特性 (Ta = 25℃)

参数	符号	闷.	典型.	最大.	单元	条件
发光强度	I _v	180	-----	360	MCD	I _F = 20mA
可视角度	2θ _{1/2}	-----	120	-----	度	I _F = 20mA
峰值波长	λ _p	-----	621	-----	纳米	I _F = 20mA
主波长	λ _d	605.5	-----	621.5	纳米	I _F = 20mA
频谱辐射带宽 Δλ		-----	20	-----	纳米	I _F = 20mA
正向电压	V _F	-----	2.0	2.4	V	I _F = 20mA
反向电流	I _R	-----	-----	10	μ 一个	V _R = 5V

笔记:

1. 发光强度公差: ±11%
2. 主波长公差: ±1nm

技术数据表

TOP View LED

67-21 / S3C-AS1T1 / 2T

发光强度范围

箱子	闭.	最大.	单元	条件
S1	180	225	MCD	I F = 20mA
S2	225	285		
T1	285	360		

主波长范围

组	Bin代码	闭.	最大.	单元	条件
一个	E1	605.5	609.5	纳米	I F = 20mA
	E2	609.5	613.5		
	E3	613.5	617.5		
	E4	617.5	621.5		

笔记:

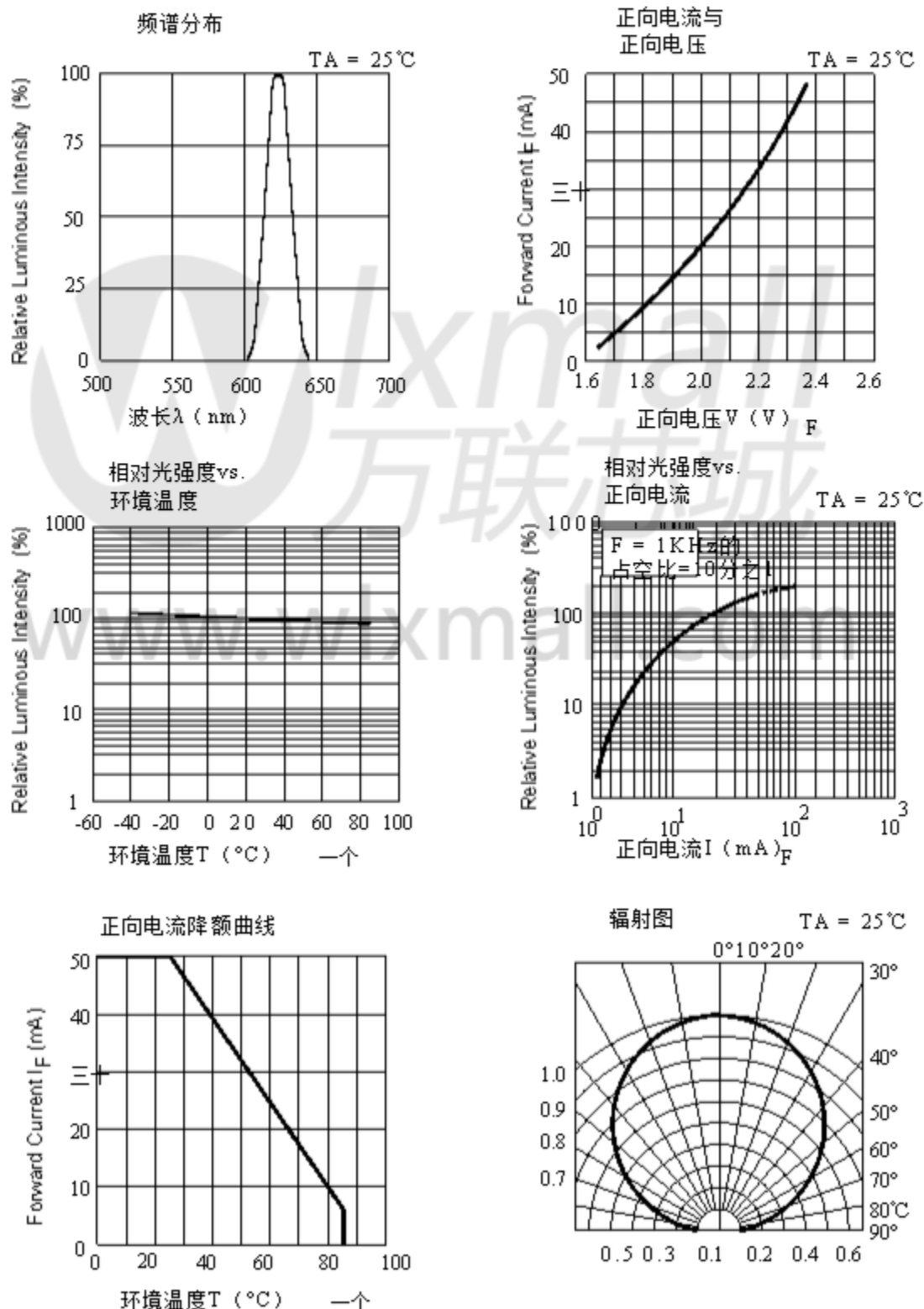
1. 发光强度公差: $\pm 11\%$
2. 主波长公差: $\pm 1\text{nm}$

技术数据表

TOP View LED

67-21 / S3C-AS1T1 / 2T

典型的电光特性曲线



技术数据表

TOP View LED

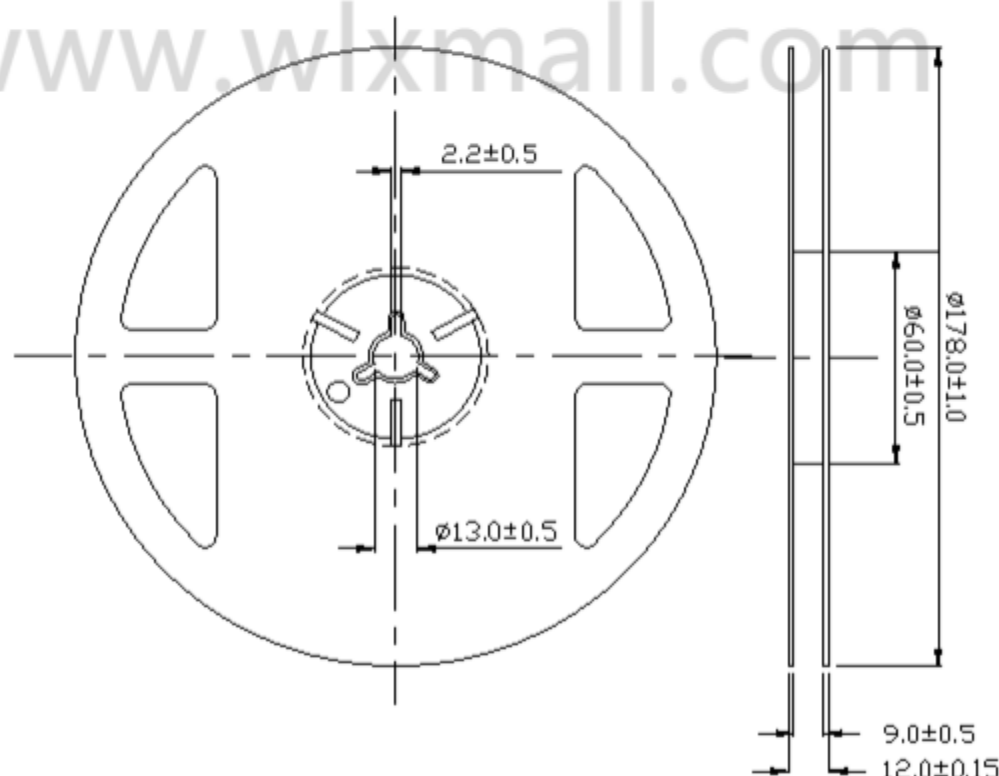
67-21 / S3C-AS1T1 / 2T

标签说明

CAT: 夜光强度等级
HUE: Dom.波长等级
REF: 正向电压等级



卷轴尺寸



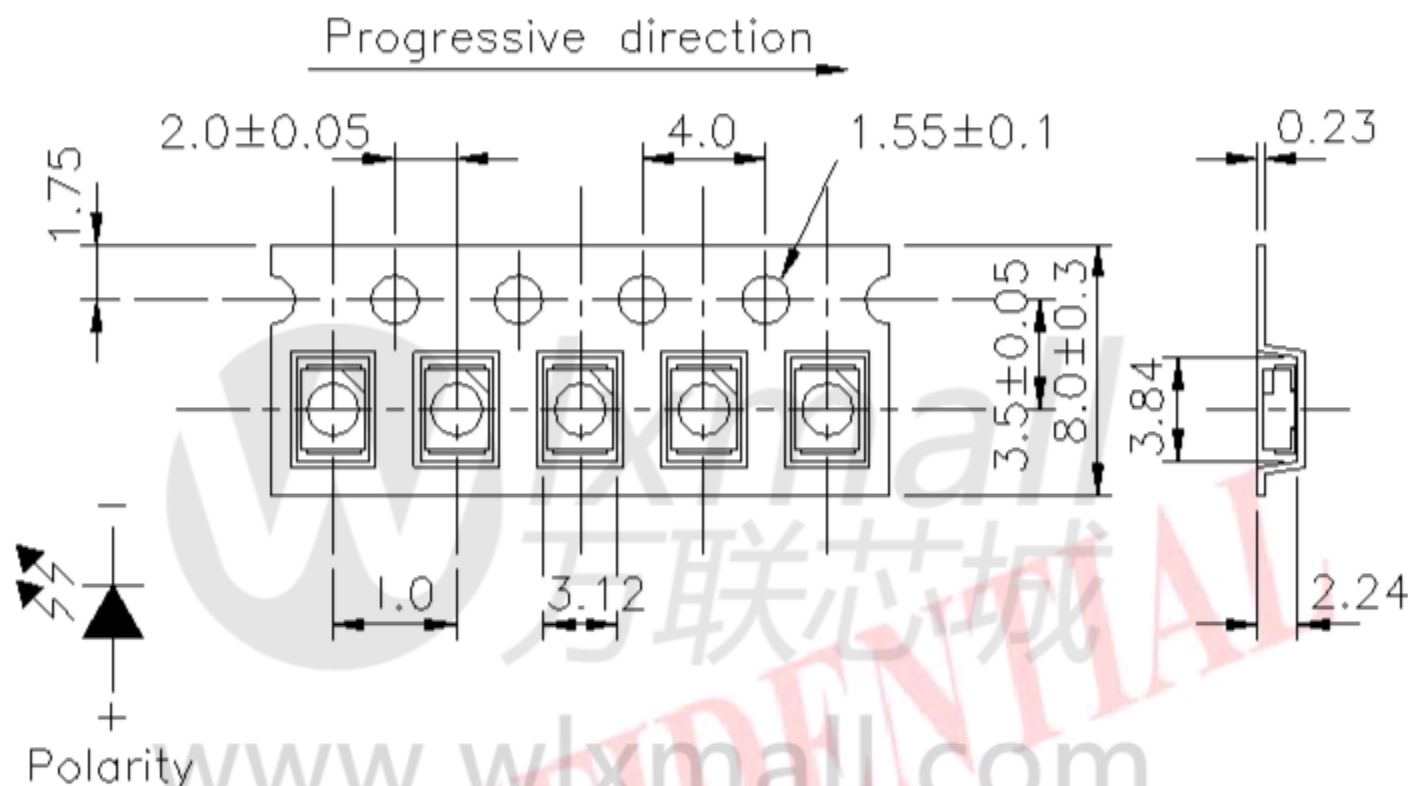
注: 除非提及的公差为 $\pm 0.1\text{mm}$; 单位=毫米

技术数据表

TOP View LED

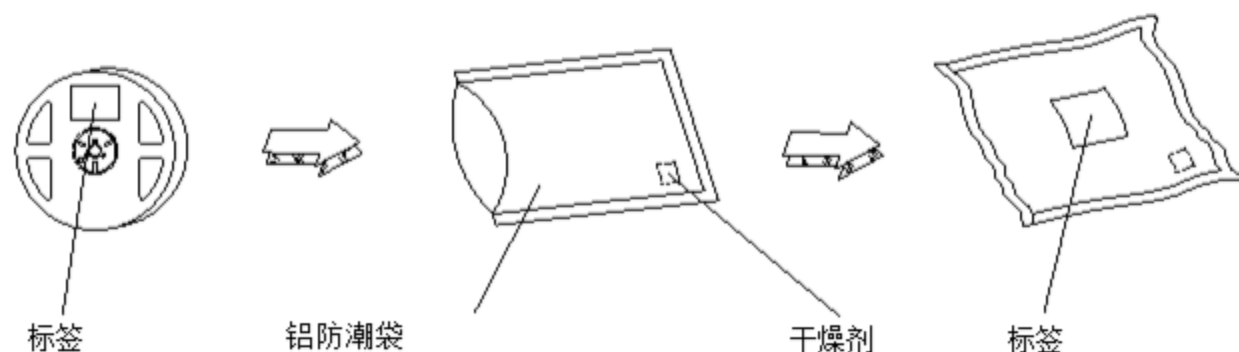
67-21 / S3C-AS1T1 / 2T

载带尺寸：装载数量每卷2000件。



注：除非提及的公差为 $\pm 0.1\text{mm}$ ；单位=mm

防潮包装



技术数据表

TOP View LED

67-21 / S3C-AS1T1 / 2T

可靠性测试项目和条件

产品的可靠性应满足下列条款.

置信度: 90%

LTPD: 10%

序号	项目	测试条件	测试 小时/周期	样品 尺寸	英寸
1	回流焊接	温度: 260 $\pm$ 5 $^{\circ}$ C 闭: 5秒	6分钟	22件	0/1
2	温度循环	H: +100 $^{\circ}$ C 15分钟 ↓5分钟 L: -40 $^{\circ}$ C 15分钟	300个周期	22件	0/1
3	热冲击	H: +100 $^{\circ}$ C 5分钟 ↓10秒 L: -10 $^{\circ}$ C 5分钟	300个周期	22件	0/1
4	高温储存	温度: 100 $^{\circ}$ C	1000小时	22件	0/1
五	低温储存	温度: -40 $^{\circ}$ C	1000小时	22件	0/1
6	DC使用寿命	IF = 20 mA / 25 $^{\circ}$ C	1000小时	22件	0/1
7	高温/高温 湿度	85 $\pm$ 5% RH	1000小时	22件	0/1

技术数据表

TOP View LED

67-21 / S3C-AS1T1 / 2T

使用注意事项

1. 过电流保护

客户必须使用电阻器进行保护，否则轻微的电压转换会导致较大的电流变化（将发生烧坏）。

2. 存储

2.1 产品准备使用前，请勿打开防潮袋。

2.2 打开包装前：LED应保持在30℃或更低，90%RH或更低。

2.3 打开包装后：在30℃以下，60%RH的条件下，LED的使用寿命为168小时或更少。如果未使用的LED仍然存在，则应将其存放在防潮包装中。

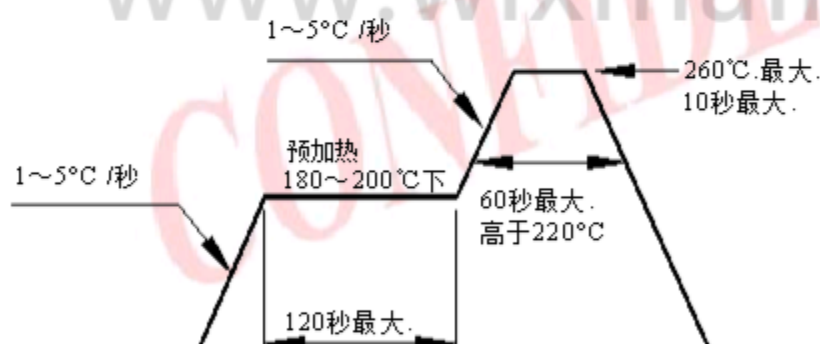
2.4 如果吸湿材料（硅胶）已经消失或LED已经超出了标准

储存时间，烘烤处理应使用以下条件进行。

烘烤处理：60±5℃ 24小时。

3. 焊接条件

3.1 无铅焊料温度分布



3.2 回流焊不应该做两次以上。

3.3 焊接时，请勿在加热过程中对LED施加压力。

3.4 焊接后，不要弯曲电路板。

4. 烙铁

每个端子要到烙铁头温度低于350℃ 3秒

内一次小于烙铁容量25W. 离开两秒钟和更多的时间间隔，并做每个终端的焊接。要小心，因为产品的损坏通常始于手工焊接的时间。

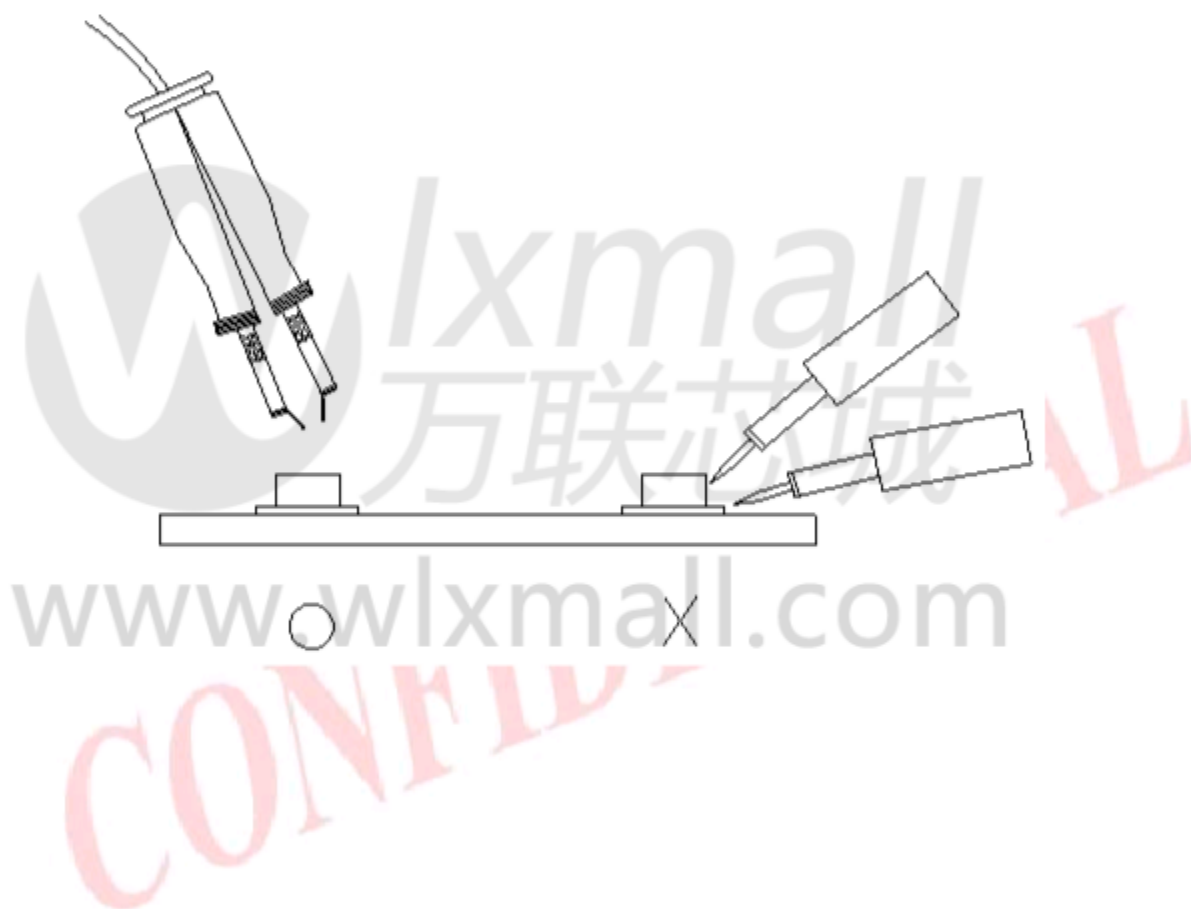
技术数据表

TOP View LED

67-21 / S3C-AS1T1 / 2T

5. 修复

在LED被焊接后，不应该进行修理.当修复不可避免时，a
应使用双头烙铁（如下图所示）.应该事先确认
不管LED的特性是否会因修复而损坏.



永光电子股份有限公司

办公室：中正中路3段76巷25号
台湾台北236土城

电话：886-2-2267-2000, 2267-9936

传真：886-2267-6244, 2267-6189, 2267-6306

<http://www.everlight.com>